



「コリゾン」塗布説明書

この資料は、「コリゾン」をご利用いただく方に最適の道具をご提案し、「コリゾン」が持つすばらしい特徴を大いに活用していただくためのものです。

必要器具

剥がれた錆と古い塗料の粒子を取り除くための 400 バール以上の高圧水ブラスター。



取り除くのが困難な単体粒子の除去のための機械または手動の金属ブラシ。



塗装準備

角の部分や非常に起伏のある部分に使用するブラシ。

1.4 - 1.8mm 口径のノズルで少なくとも 3 - 4 バールの空気圧のあるスプレーガン。



広範囲で使用するための 0.019 - 0.023inch のノズルのついたエアレス塗装用器具。



【重要事項】

溶剤系塗料を使用した塗装器具を使用しないでください。

使用する場合は、その前に多量の水で完全に洗浄してください。

塗膜厚測定計 - ウェット膜厚計 / ドライ膜厚計



保護用器具

手袋（ラテックス）

ゴーグル

マスクまたはエアーマスク

塗布

事前準備

脱脂用のリムーバーを使用し、汚れや油脂、全体的な土、ほこりを取り除き、表面をきれいにしてください。

剥がれた錆や粒子を取り除く為、高圧洗浄機を使用して水で十分に洗い流してください。

浮き錆、剥がれかけた古い塗料の除去が水(高圧洗浄)のみでは困難な場合はブラシ等を使用し取り除いて下さい。



洗浄前のパイプの例



高圧水と鋼製のブラシで洗浄した後のパイプの例

準備後、塗布する前に、表面には溜まり水がないことを必ず確認してください。

コーティング

WFT 35 μ までの薄層で「コリゾン」を塗布してください。重ねて塗らないようにしてください。

塗布が困難な場所には、必要に応じて塗料用の刷毛を使用してください。

塗り過ぎないように気をつけてください。

層間の識別のために「コリゾン」に顔料を入れる事が可能です。その色はしばらくすると消えます。

トップコート

「コリゾン」の乾燥が完了したら、トップコート塗料を塗布する前に、加圧せずきれいな水でよくすすいでください。完全に乾燥したらトップコート塗料を塗布することができます。

重要事項

「コリゾン」は、適切に塗布されましたら、塗布された金属の表面に錆が増える事のない無比のコーティング剤となります。しかしその外観はトップコートで仕上げた表面のように美しくはありません。

無理にトップコートを塗布する必要はありませんが、外部環境からコリゾンの浸透した金属基板自体を保護する理由で、それに適したトップコートをお薦めしています。トップコートは錆止め塗料である必要はありません。

60℃以上で表面に「コリゾン」を塗布しないでください。乾燥した後は、300℃までの温度に耐えることができます。